



Ai sensi dell'articolo 13 del decreto legislativo 30 giugno 2003, n. 196 si informa che il trattamento dei dati personali forniti in sede di presentazione della domanda di ammissione o comunque acquisiti a tal fine dalla Regione Piemonte è finalizzato unicamente all'espletamento delle attività di pre-stampa del tesserino venatorio regionale ed avverrà a cura degli incaricati di Provincia, ATC e CA nonché dei dipendenti regionali incaricati del trattamento dei dati con disposizione del Dirigente di Settore Caccia e Pesca, in quanto Responsabile, n. ....del..... presso l'Ufficio sito in C.so Stati Uniti, 21 – 10100 Torino con l'utilizzo di procedure anche informatizzate, nei modi e nei limiti necessari per perseguire le predette finalità, anche in caso di eventuale comunicazione a terzi. Il conferimento di tali dati è necessario per la stampa dei dati personali sul tesserino venatorio regionale e la loro mancata indicazione può precludere a tale attività. Ai soggetti inclusi nelle suddette procedure informatizzate sono riconosciuti i diritti di cui all'articolo 7 del d.lgs.n. 196/2003, in particolare il diritto di accedere ai propri dati personali, di chiederne la rettifica, l'aggiornamento e la cancellazione, se incompleti, erronei o raccolti in violazione di legge, nonché di opporsi al loro trattamento per motivi legittimi rivolgendo le richieste al citato Settore Caccia e Pesca

Il trattamento oggetto della presente informativa è effettuato in riferimento agli obblighi (e/o ai compiti) previsti dalla normativa seguente: legge regionale 4 settembre 1996, n. 70, art. 39

(●)La vigente normativa stabilisce che i dati relativi al cognome, nome, luogo e data di nascita, cittadinanza, stato civile e residenza attestati in documenti di riconoscimento (carta d'identità, passaporto valido) hanno lo stesso valore probatorio dei corrispondenti certificati.

Pertanto i dati forniti contestualmente all'istanza da presentare ad un'Amministrazione pubblica o a gestori di servizi pubblici possono essere convalidati mediante la semplice esibizione di un documento d'identità all'addetto al ricevimento dell'istanza stessa o nel caso d'invio della istanza a mezzo posta mediante allegata fotocopia del documento d'identità.

L'esibizione o la trasmissione di documento non più rispondente a verità equivale ad uso di atto falso, comportamento punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia. L'Amministrazione ha comunque la facoltà di verificare la veridicità dei dati contenuti nel documento d'identità.

**(●●)DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'**

(Art. 47 e dell'Art. 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445) esente da bollo dell'Art. 37 del D.P.R. n.445/2000

Io sottoscritto.....

nato a.....prov. .... il .....

residente in..... prov. ....

indirizzo.....

consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni non veritiere e di falsità negli atti

dichiara di .....

.....

.....

Letto confermato e sottoscritto

Il Dichiarante

\_\_\_\_\_ lì \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Attesto che il dichiarante Sig. ....

identificato.....

previa ammonizione sulle responsabilità penali cui può andare incontro in caso di dichiarazione mendace, ha resa e sottoscritta in mia presenza la suesposta dichiarazione.

Luogo e data..... L'addetto.....

(●●)La vigente normativa stabilisce altresì che l'atto di notorietà può essere sostituito da dichiarazione sostitutiva di atto notorio purché i fatti, gli stati o le qualità personali siano a conoscenza diretta dell'interessato. Nel caso dell'istanza di ammissione all'attività venatoria la dichiarazione avente ad oggetto la qualità di proprietario o conduttore di un fondo, il possesso dell'abilitazione venatoria, il possesso dell'abilitazione venatoria in zona Alpi, la residenza in un comune compreso nell'ATC o nel CA, l'ammissione o la non ammissione ad alcun ATC o CA, la rinuncia ad altri ATC, il conseguimento dell'abilitazione venatoria successivamente alla data del 30.4.2006, il conseguimento dell'abilitazione venatoria in zona Alpi, successivamente alla data del 30.4.2006 o il conseguimento della residenza anagrafica successivamente a tale data può essere resa e sottoscritta dall'interessato avanti all'addetto, dell'ATC o del CA, abilitato al ricevimento della domanda, compilando la dichiarazione sopra riportata. In caso contrario l'interessato dovrà allegare i certificati comprovanti gli stati di cui ai punti 1,2,3,4,5 o F,G e H della domanda.